微信公众号　官方网站

佶达德®
Gedad

光生万物　万物生光

产品手册

PRODUCT MANUAL

无锡佶达德光电子技术有限公司
Wuxi Gedad Optoelectronic Technology Co., Ltd
地址:无锡市锡山区东北塘街道石新路68号
电话:0510-68186318
网址:www.gedad.cn
邮箱:sales@gedad.cn

关于我们

无锡佶达德光电子技术有限公司，是专注化合物半导体封装、精密封装设备、封装材料等战略性新兴产业，开展研发、生产和销售的高新技术企业。经过持续的研发投入，公司在氮化镓（GaN）激光器、砷化镓（GaAs）激光器、磷化铟（InP）激光器的封装方面已经全面掌握核心技术，通过自研设备和材料，可以提供包括单管类COS、TO、Mount封装、单Bar类封装以及光纤耦合模块等各类封装形式和器件，同时为客户提供定制化产品。产品广泛应用于信息技术、显示照明、生命健康、激光雷达、材料加工、光通信、科研、军事等领域。

主营业务

半导体激光器封装

氮化镓（GaN）激光器（波长约370~530 nm）

砷化镓（GaAs）激光器（波长约610~1250nm）

磷化铟（InP）激光器（波长大于1250nm）

提供包括单管类COS、TO、Mount封装、单Bar类封装以及光纤耦合模块等各类封装形式和器件。

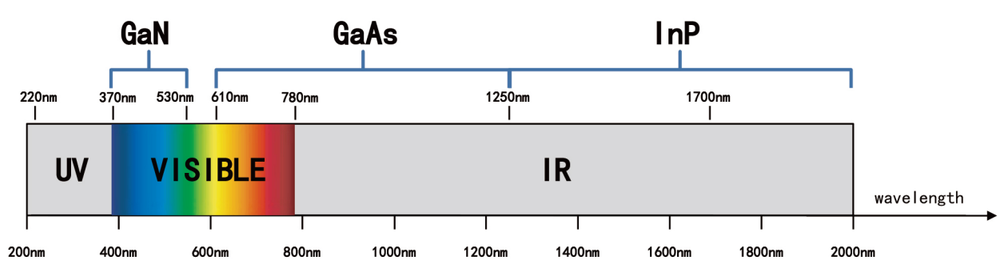
封测设备

测试设备：全自动COS测试设备、全自动TO测试设备等。

老化&寿命测试设备：COS老化设备、TO老化设备、COS寿命测试设备、TO寿命测试设备等。

光学整形设备：全自动FAC准直设备、全自动SAC准直、全自动反射镜准直设备等。

产品广泛应用于信息技术、显示照明、生命健康、激光雷达、材料加工、光通信、科研、军事等领域。



Advanced Packaging Technology

先进的封装工艺

CATALOGUE

目 录

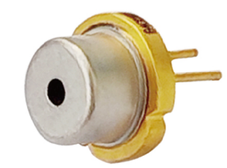
激光二极管 Laser Diode

Mount封装

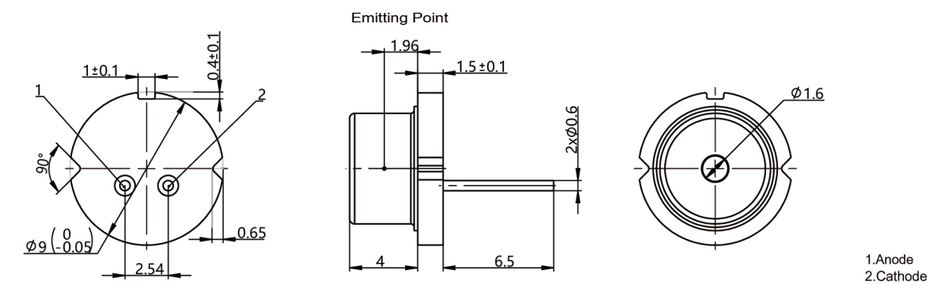
光纤耦合

封测设备

450nm 5.5W TO9 蓝光激光二极管
型号：MOT9C-1 方形光斑

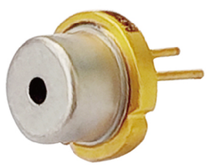


效果图

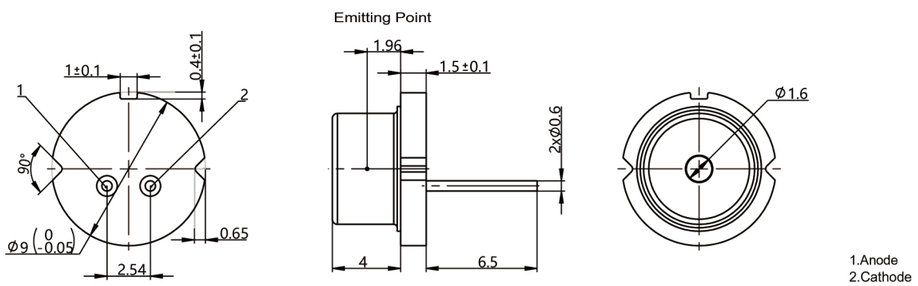


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	5.5	-	W
中心波长	λc	449	455	463	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	9	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	9	-	deg
电光转换效率	PE	-	40	-	%
阈值电流	Ith	-	0.32	0.45	A
工作电流	Iop	-	3.3	3.5	A
工作电压	Vop	-	4.1	4.8	V
斜率效率	η	-	1.8	-	W/A
工作温度	Top	0	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

450nm 5.5W TO9 蓝光激光二极管
型号:MOT9C-2　线形光斑

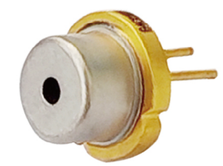


效果图

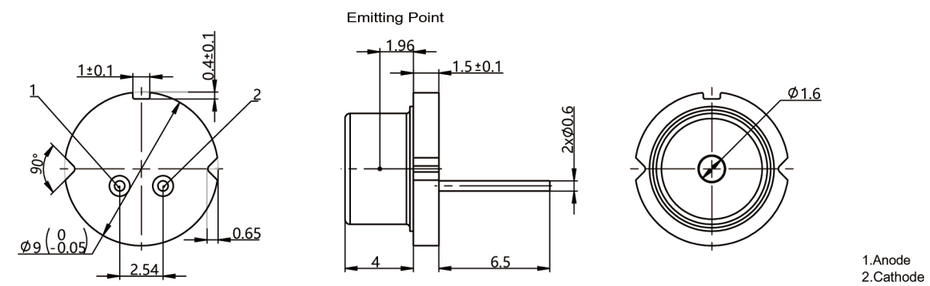


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	5.5	-	W
中心波长	λc	449	455	463	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.15	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	9	-	deg
电光转换效率	PE	-	40	-	%
阈值电流	Ith	-	0.32	0.45	A
工作电流	Iop	-	3.3	3.5	A
工作电压	Vop	-	4.1	4.8	V
斜率效率	η	-	1.8	-	W/A
工作温度	Top	0	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

450nm 5.5W TO9 蓝光激光二极管
型号:MOT9C-2F　线形光斑

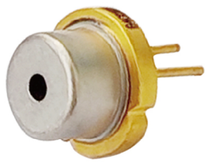


效果图

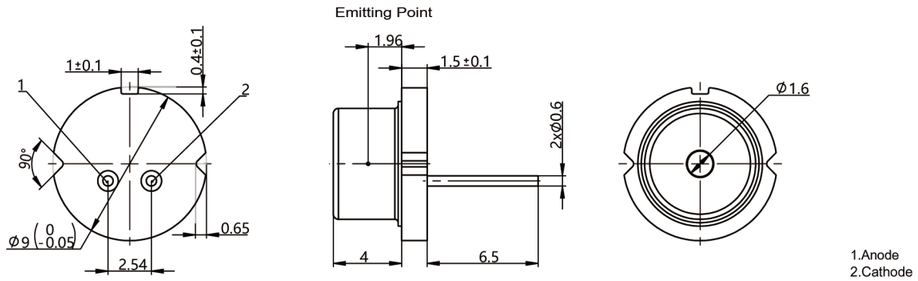


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	5.5	-	W
中心波长	λc	449	455	463	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	9	-	deg
电光转换效率	PE	-	40	-	%
阈值电流	Ith	-	0.32	0.45	A
工作电流	Iop	-	3.3	3.5	A
工作电压	Vop	-	4.1	4.8	V
斜率效率	η	-	1.8	-	W/A
工作温度	Top	0	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管
型号:MNG16-1 方形光斑

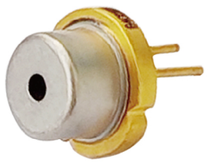


效果图

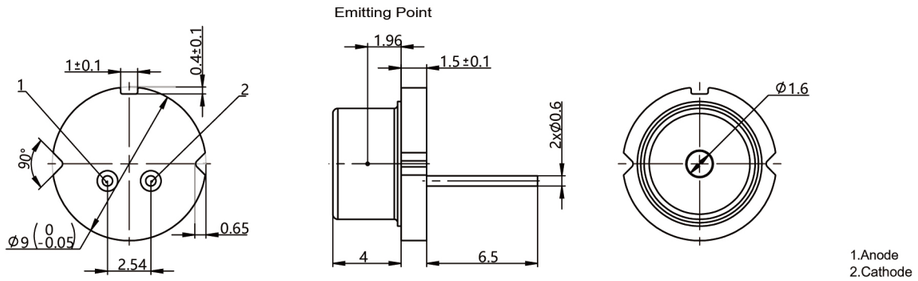


典型产品技术指标(25℃)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	1.4	1.6	-	W
中心波长	λc	519	525	532	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	18	-	%
阈值电流	Ith	0.15	-	0.5	A
工作电流	Iop	-	1.9	-	A
工作电压	Vop	4	-	5.5	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	Top	0	-	65	℃
存储温度	Tst	-40	-	85	℃
焊接温度	Tls	-	-	260	℃
焊接时间	t	-	-	10	sec

525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管
型号:MNG16-2 线形光斑

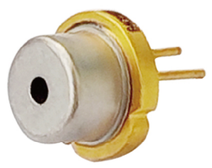


效果图

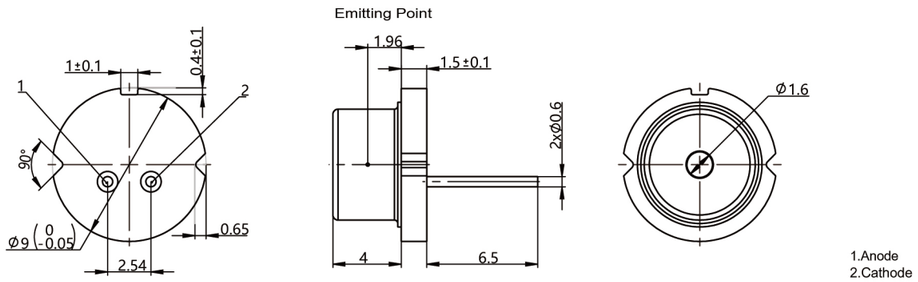


典型产品技术指标(25℃)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	1.4	1.6	-	W
中心波长	λc	519	525	532	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.15	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	18	-	%
阈值电流	Ith	0.15	-	0.5	A
工作电流	Iop	-	1.9	-	A
工作电压	Vop	4	-	5.5	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	Top	0	-	65	℃
存储温度	Tst	-40	-	85	℃
焊接温度	Tls	-	-	260	℃
焊接时间	t	-	-	10	sec

525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管
型号:MNG16-2F 线形光斑

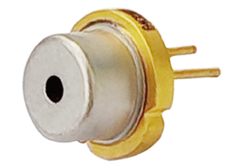


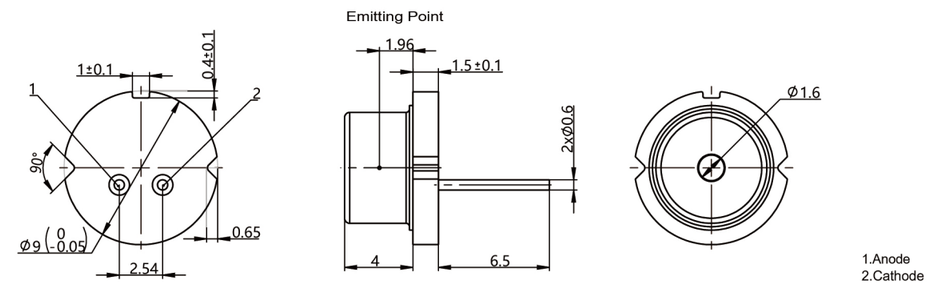
效果图



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	1.4	1.6	-	W
中心波长	λc	519	525	532	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	18	-	%
阈值电流	Ith	0.15	-	0.5	A
工作电流	Iop	-	1.9	-	A
工作电压	Vop	4	-	5.5	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	Top	0	-	65	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管
型号:MNG16-3

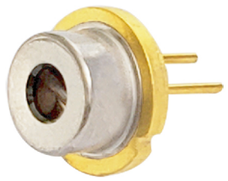




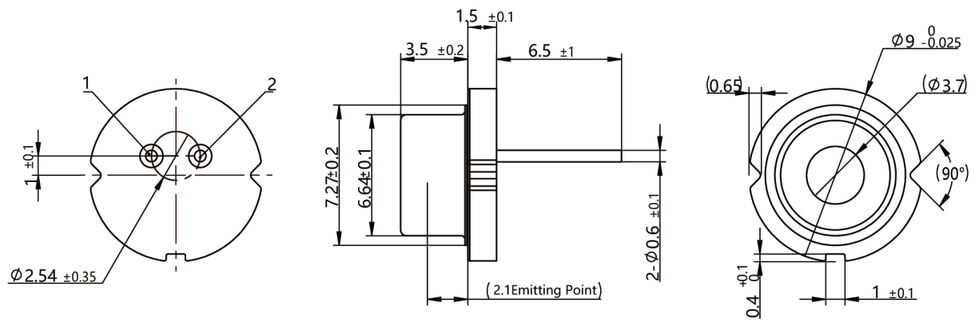
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	1.4	1.6	-	W
中心波长	λc	519	525	532	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	40	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	18	-	%
阈值电流	Ith	0.15	-	0.5	A
工作电流	Iop	-	1.9	-	A
工作电压	Vop	4	-	5.5	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	Top	0	-	65	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

638nm 1.2W TO9 红光激光二极管

型号:MU83R-1 方形光斑



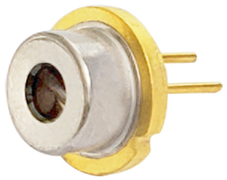
效果图



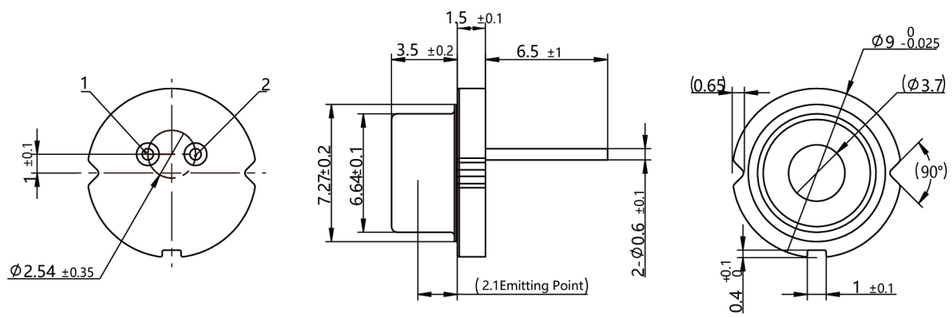
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1.2	-	W
中心波长	λc	-	638	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	10	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	Ith	-	0.34	-	A
工作电流	Iop	-	1.3	-	A
工作电压	Vop	-	2.3	-	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	Top	-10	-	50	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

638nm 1.2W TO9 红光激光二极管

型号:MU83R-2 线形光斑



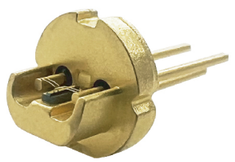
效果图



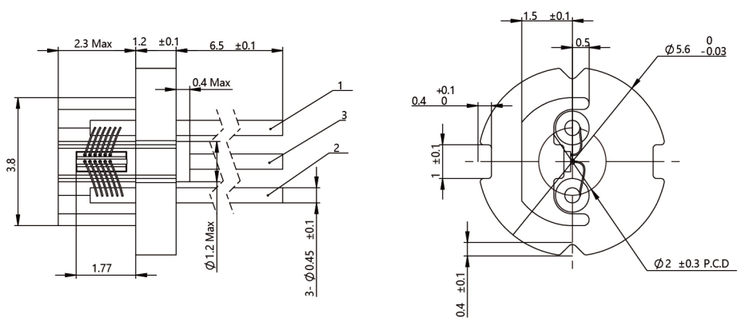
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1.2	-	W
中心波长	λc	-	638	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	Ith	-	0.34	-	A
工作电流	Iop	-	1.3	-	A
工作电压	Vop	-	2.3	-	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	Top	-10	-	50	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

638nm 0.5W TO56 红光激光二极管

型号:MML5R-1　方形光斑



效果图

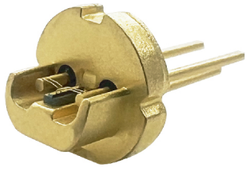


1. Anode
2. Cathode
3. Case

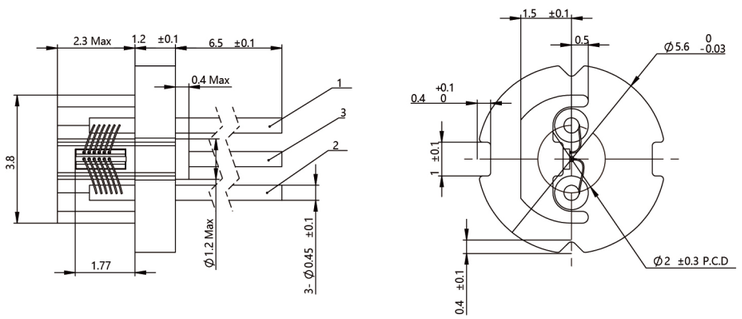
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	0.5	-	W
中心波长	λc	632	638	644	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	7.5	-	deg
电光转换效率	PE	-	34	-	%
阈值电流	Ith	-	0.17	0.21	A
工作电流	Iop	-	0.66	0.8	A
工作电压	Vop	-	2.2	2.6	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
工作温度	Top	-10	-	40	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

638nm 0.5W TO56 红光激光二极管

型号:MML5R-2　线形光斑



效果图

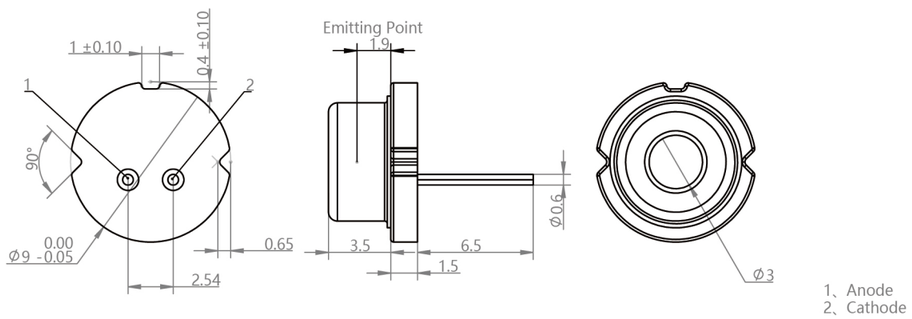


1. Anode
2. Cathode
3. Case

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	0.5	-	W
中心波长	λc	632	638	644	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	0.3	0.5	0.7	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	7.5	-	deg
电光转换效率	PE	-	34	-	%
阈值电流	Ith	-	0.17	0.21	A
工作电流	Iop	-	0.66	0.8	A
工作电压	Vop	-	2.2	2.6	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
工作温度	Top	-10	-	40	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 3W TO9 激光二极管
型号:MR03I-1 方形光斑

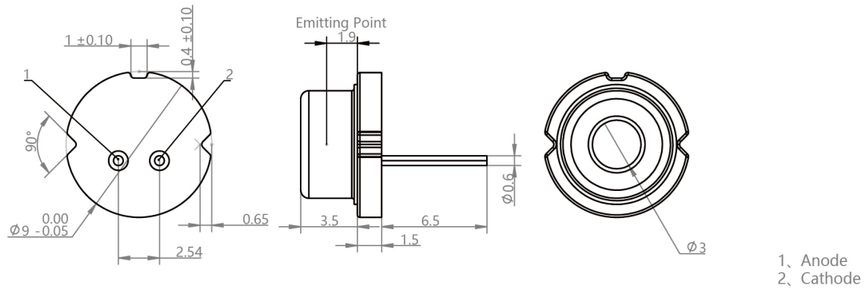
效果图



典型产品技术指标(25℃)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	3.6	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	10	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	60	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	2	2.1	V
斜率效率	η	-	1.4	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	℃
存储温度	Tst	-40	-	85	℃
焊接温度	Tls	-	-	260	℃
焊接时间	t	-	-	10	sec

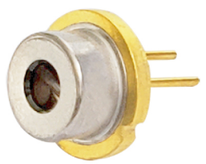
808nm 3W TO9 激光二极管
型号:MR03I-2 线形光斑

效果图

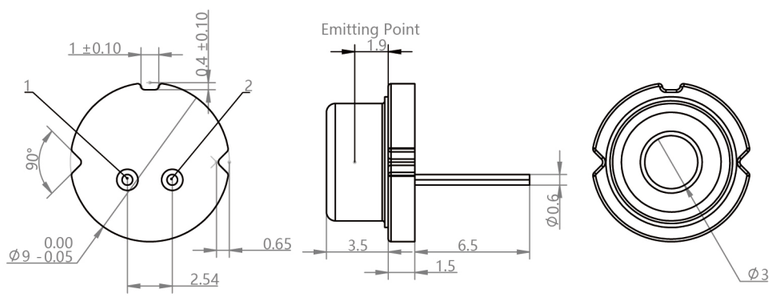


典型产品技术指标(25℃)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	3.6	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	60	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	2	2.1	V
斜率效率	η	-	1.4	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	℃
存储温度	Tst	-40	-	85	℃
焊接温度	Tls	-	-	260	℃
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 5W TO9 激光二极管
型号:MC05W-1 方形光斑



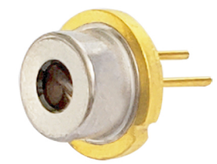
效果图



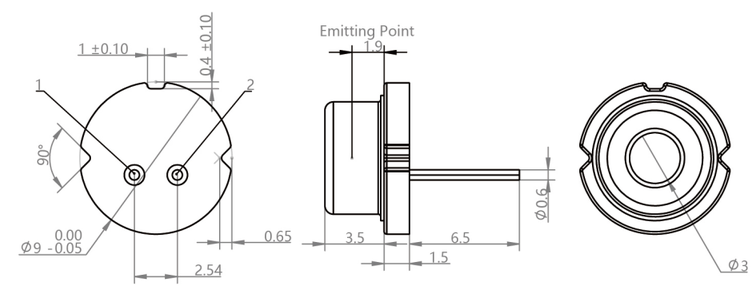
1、Anode
2、Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	5.5	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	52	-	%
阈值电流	Ith	-	0.83	-	A
工作电流	Iop	-	5	-	A
工作电压	Vop	-	2.1	-	V
斜率效率	η	-	1.3	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 5W TO9 激光二极管
型号:MC05W-2 线形光斑



效果图

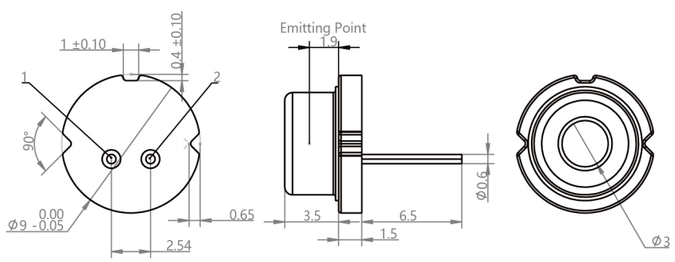


1、Anode
2、Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	5.5	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	52	-	%
阈值电流	Ith	-	0.83	-	A
工作电流	Iop	-	5	-	A
工作电压	Vop	-	2.1	-	V
斜率效率	η	-	1.3	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

940nm 4W TO9 激光二极管
型号:MH04I-1 方形光斑

效果图

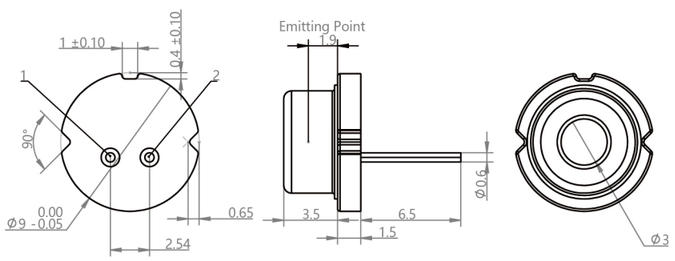


1、Anode
2、Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4	-	W
中心波长	λc	-	940	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	55	-	%
阈值电流	Ith	-	0.4	-	A
工作电流	Iop	-	3.8	-	A
工作电压	Vop	-	1.9	2.1	V
斜率效率	η	-	1.2	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

940nm 4W TO9 激光二极管
型号:MH04I-2 线形光斑

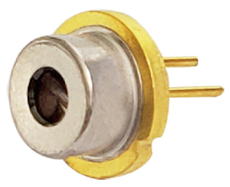
效果图



1、Anode
2、Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4	-	W
中心波长	λc	-	940	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	55	-	%
阈值电流	Ith	-	0.4	-	A
工作电流	Iop	-	3.8	-	A
工作电压	Vop	-	1.9	2.1	V
斜率效率	η	-	1.2	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

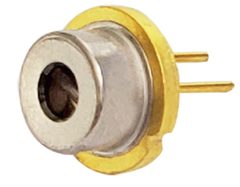
940nm 6W TO9 激光二极管
型号:MR46I-1　方形光斑



效果图

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	6	-	W
中心波长	λc	-	940	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	52	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	5	-	A
工作电压	Vop	-	2.3	-	V
斜率效率	η	-	1.3	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

940nm 6W TO9 激光二极管
型号:MR46I-2　线形光斑

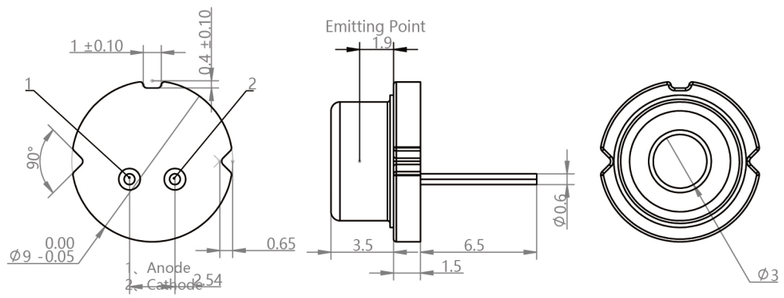


效果图

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	6	-	W
中心波长	λc	-	940	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	52	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	5	-	A
工作电压	Vop	-	2.3	-	V
斜率效率	η	-	1.3	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

1064nm 2W TO9 激光二极管
型号:MR64I-1 方形光斑

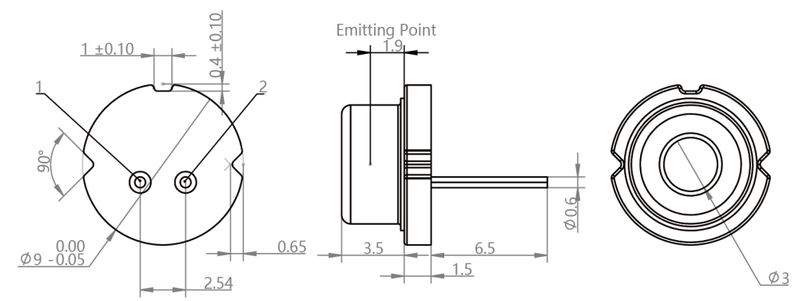
效果图



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	2	-	W
中心波长	λc	-	1064	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	10	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	50	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	2.5	-	A
工作电压	Vop	-	1.6	2.1	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

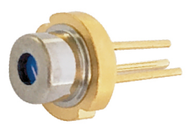
1064nm 2W TO9 激光二极管
型号:MR64I-2 线形光斑

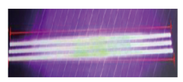
效果图



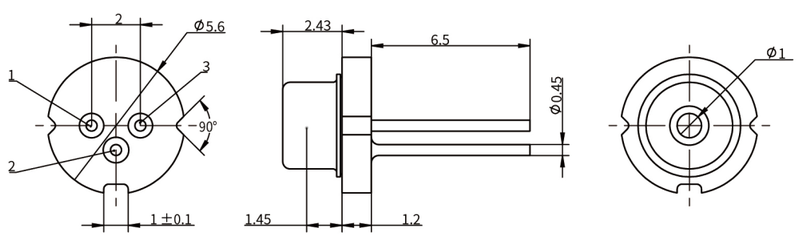
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	2	-	W
中心波长	λc	-	1064	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	50	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	2.5	-	A
工作电压	Vop	-	1.6	-	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

905nm 65W TO56 脉冲激光二极管
型号:MS065-1 快轴准直





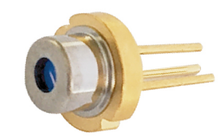
效果图

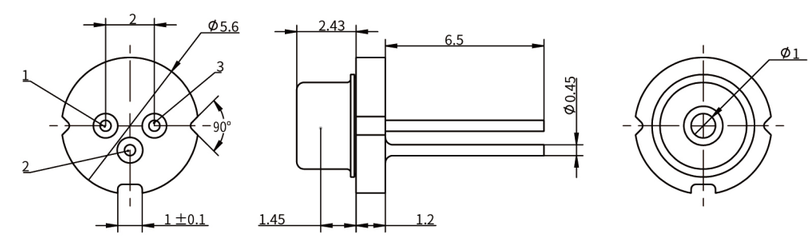


1.Cathode
2.Case
3.Anode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	60	65	-	W
峰值波长	λ	895	905	915	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	12	deg
工作模式			脉冲 pulsed		
阈值电流	Ith	-	0.35	0.5	A
工作电流	Iop	-	23	-	A
工作电压	Vop	-	10.5	11.5	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	1	-	kHz
占空比	DC	-	0.01%	-	-
斜率效率	η	-	2.86	-	W/A
工作温度	Top	-40	-	85	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

905nm 65W TO56 脉冲激光二极管
型号:MS065-3

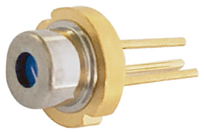


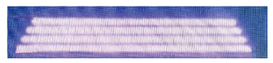


1.Cathode
2.Case
3.Anode

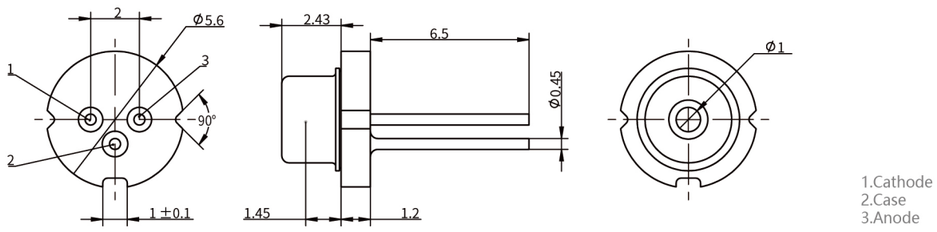
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	60	65	-	W
峰值波长	λ	895	905	915	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	42	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	12	deg
工作模式			脉冲 pulsed		
阈值电流	Ith	-	0.35	0.5	A
工作电流	Iop	-	23	-	A
工作电压	Vop	-	10.5	11.5	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	1	-	kHz
占空比	DC	-	0.01%	-	-
斜率效率	η	-	2.86	-	W/A
工作温度	Top	-40	-	85	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

905nm 120W TO56 脉冲激光二极管
型号:MS120-1 快轴准直





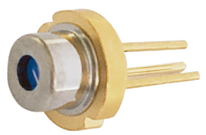
效果图

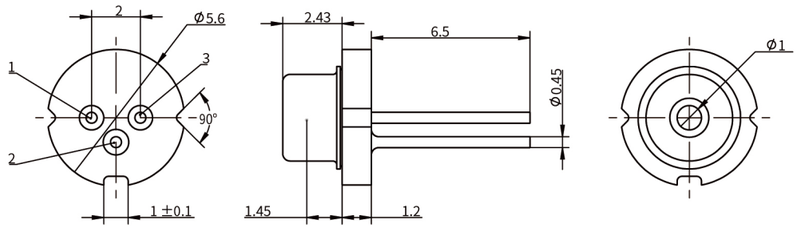


1.Cathode
2.Case
3.Anode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	-	120	-	W
峰值波长	λ	895	905	915	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	12	deg
工作模式	脉冲 pulsed				
阈值电流	Ith	-	0.35	0.6	A
工作电流	Iop	-	40	-	A
工作电压	Vop	-	23	-	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	1	-	kHz
占空比	DC	-	0.1%	-	-
斜率效率	η	-	3.3	-	W/A
工作温度	Top	-40	-	85	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

905nm 120W TO56 脉冲激光二极管
型号:MS120-3

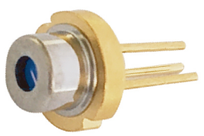


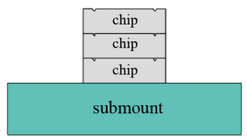


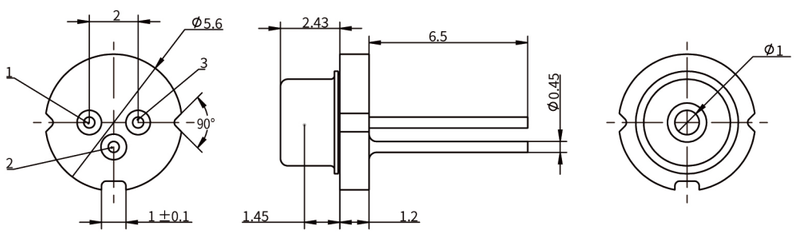
1.Cathode
2.Case
3.Anode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	-	120	-	W
峰值波长	λ	895	905	915	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	25	28	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	12	deg
工作模式	脉冲 pulsed				
阈值电流	Ith	-	0.35	0.6	A
工作电流	Iop	-	40	-	A
工作电压	Vop	-	23	-	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	1	-	kHz
占空比	DC	-	0.1%	-	-
斜率效率	η	-	3.3	-	W/A
工作温度	Top	-40	-	85	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

905nm 300W TO56 脉冲激光二极管　多芯片叠装
型号:MR905-3C



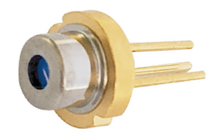




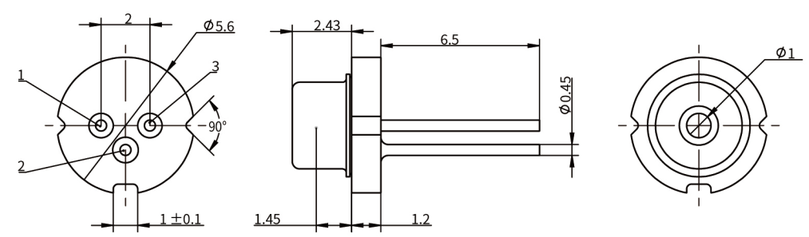
1.Cathode
2.Case
3.Anode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	-	300	-	W
峰值波长	λ	895	905	915	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	30	35	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	12	deg
工作模式			脉冲 pulsed		
阈值电流	Ith	-	0.5	0.6	A
工作电流	Iop	-	40	-	A
工作电压	Vop	-	70	-	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	1	-	kHz
占空比	DC	-	0.1%	-	-
斜率效率	η	-	3.3	-	W/A
工作温度	Top	-40	-	85	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

1550nm 30W TO56 脉冲激光二极管



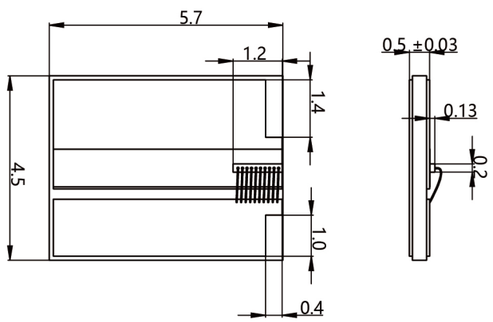
效果图

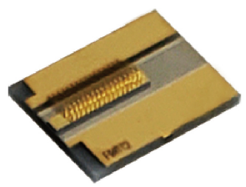


1.Cathode
2.Case
3.Anode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	-	30	-	W
峰值波长	λ	1535	1550	1565	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	-	2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	-	10	-	deg
工作模式			脉冲 pulsed		
阈值电流	Ith	-	0.6	-	A
工作电流	Iop	-	30	-	A
工作电压	Vop	-	35	-	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	5	-	kHz
占空比	DC	-	0.05%	-	-
工作温度	Top	-40	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

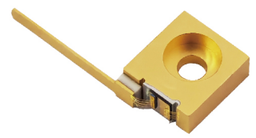
COS 封装

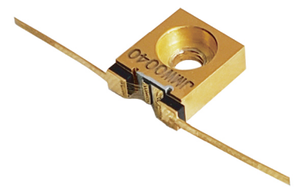


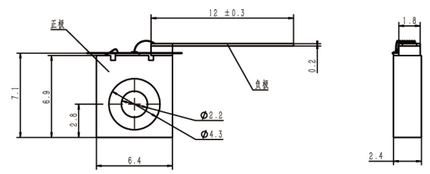


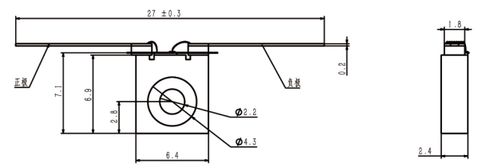
典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值			单位
输出功率	Po	13	17	25	W
中心波长	λc	976±5			nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	39	39	58	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	11	10	8	deg
电光转换效率	PE	58	56	63	%
阈值电流	Ith	0.5	0.8	1.2	A
工作电流	Iop	13	17	25	A
工作电压	Vop	1.8	1.8	1.6	V
斜率效率	η	1.1	1.1	1.1	W/A
存储温度	Tst	-20～85			°C
产品尺寸	-	4.5x5.75x0.5			mm

C-mount 封装



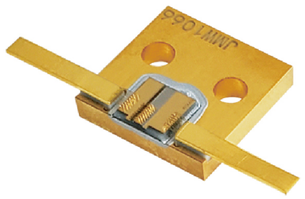


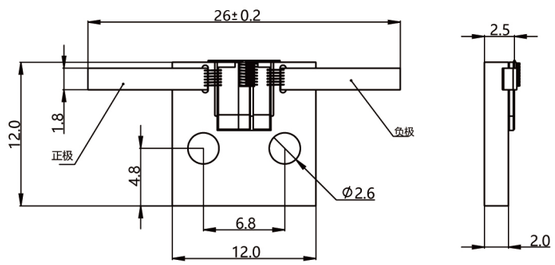




典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值				单位
输出功率	Po	3	5	3	5	W
中心波长	λc	808		940		nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	52		52	42	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	8		8	8	deg
电光转换效率	PE	55		55	60	%
阈值电流	Ith	0.8		0.6	0.7	A
工作电流	Iop	3	5	3	5	A
工作电压	Vop	2		1.8		V
斜率效率	η	1.3		1.3		W/A
存储温度	Tst	-20～85				°C
产品尺寸	-	6.4x27x2.4				mm

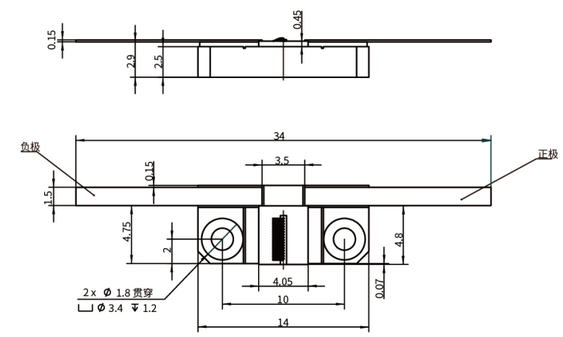
F-mount 封装





典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值				单位
输出功率	Po	10	15	10	15	W
中心波长	λc	808		940		nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	51		42		deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	10		8		deg
电光转换效率	PE	58		60		%
阈值电流	Ith	2	2.6	0.7	1.25	A
工作电流	Iop	10	15	10	15	A
工作电压	Vop	1.8		1.7		V
斜率效率	η	1.3		1.2		W/A
存储温度	Tst	-20～85				℃
产品尺寸	-	12x26x2.5				mm

T-mount 封装

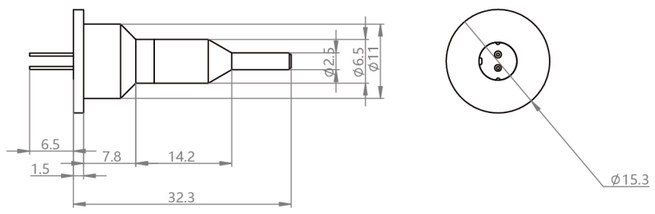


典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值				单位
输出功率	Po	8	10	12	15	W
中心波长	λc	755	808	940	1064	nm
快轴发散角(95% Power)	θ⊥	60	60	45	60	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ//	8	8	10	8	deg
电光转换效率	PE	53	54	52	58	%
阈值电流	Ith	1.6	1.3	0.6	0.9	A
工作电流	Iop	8	10	12	15	A
工作电压	Vop	1.8	2.1	1.9	1.8	V
斜率效率	η	1.2	1.4	1.1	1.3	W/A
存储温度	Tst	-20～85				℃
产品尺寸	-	34x6.4x3.05				mm

405nm 1W 光纤耦合激光器
型号:JMW-405-1W-F105

应用领域:

- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等

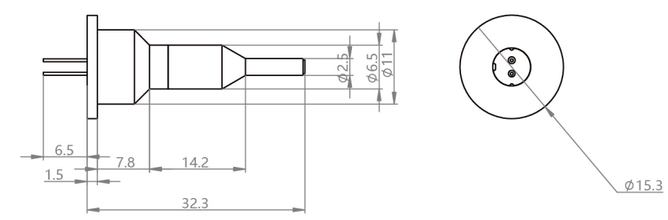


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1	-	W
中心波长	λc	-	405	-	nm
电光转换效率	PE	-	32	-	%
工作电流	Iop	-	0.65	-	A
工作电压	Vop	-	4.8	-	V
斜率效率	η	-	2	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	50	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

450nm 5W 光纤耦合激光器
型号:JMW-450-5W-F105

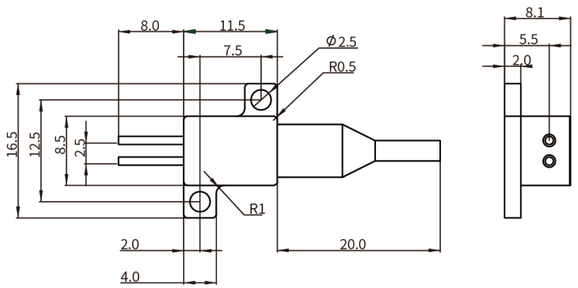
应用领域:

- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4	-	W
中心波长	λc	-	450	-	nm
电光转换效率	PE	-	35	-	%
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	4.6	-	V
斜率效率	η	-	1.4	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	90	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

450nm 5W 光纤耦合激光器
型号:JMW-450-5W-F105

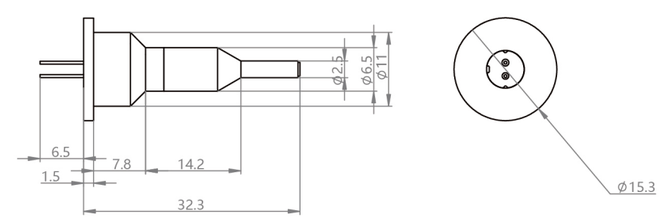


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4.5	-	W
中心波长	λc	-	447	-	nm
电光转换效率	PE	-	33	-	%
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	4.6	-	V
斜率效率	η	-	1.7	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

520nm 1W 光纤耦合激光器
型号:JMW-520-1W-F105

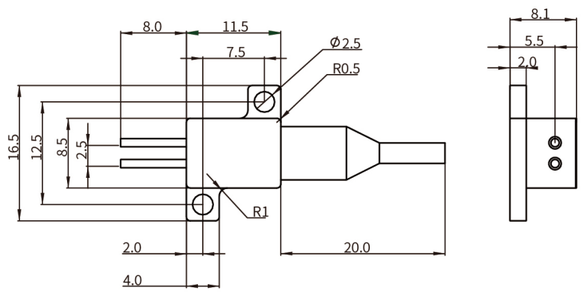
应用领域:

- 材料焊接
- 微加工
- 泵浦源
- 3D打印
- 激光显示
- 激光照明
- AR/VR
- 激光指示
- 医疗等



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	800	-	mW
中心波长	λc	-	520	-	nm
电光转换效率	PE	-	12	-	%
工作电流	Iop	-	1.4	-	A
工作电压	Vop	-	5.1	-	V
斜率效率	η	-	0.7	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	60	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

525nm 1.6W 光纤耦合激光器
型号:JMW-525-1.6W-F105

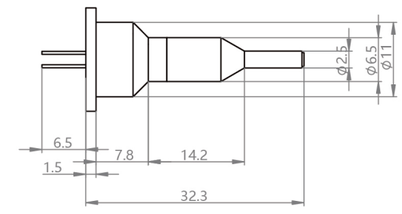


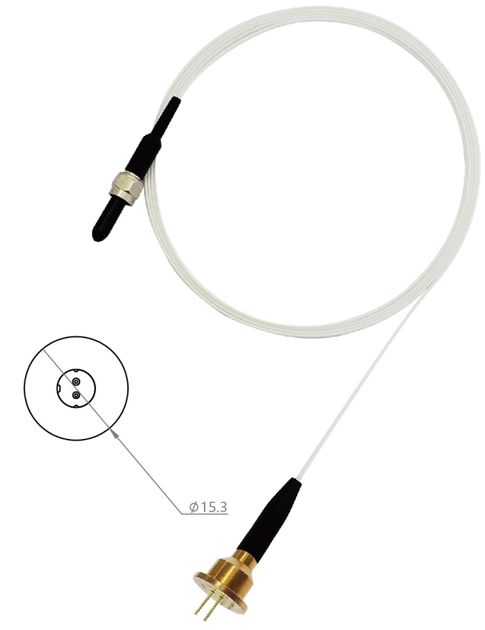
典型产品技术指标(25℃)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1.5	-	W
中心波长	λc	-	525	-	nm
电光转换效率	PE	-	18	-	%
工作电流	Iop	-	1.9	-	A
工作电压	Vop	-	4.8	-	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	0	-	65	℃
存储温度	Tst	-40	-	85	℃
焊接温度	Tls	-	-	260	℃
焊接时间	t	-	-	10	sec

638nm 1.2W 光纤耦合激光器
型号:JMW-638-1.2W-F105

应用领域:

- 材料焊接
- 微加工
- 泵浦源
- 3D打印
- 激光显示
- 激光照明
- AR/VR
- 激光指示
- 医疗等



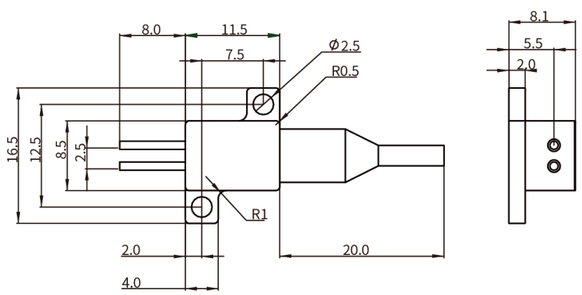


典型产品技术指标(25℃)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1	-	W
中心波长	λc	-	638	-	nm
电光转换效率	PE	-	30	-	%
工作电流	Iop	-	1.4	-	A
工作电压	Vop	-	2.4	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-10	-	50	℃
存储温度	Tst	-40	-	120	℃
焊接温度	Tls	-	-	260	℃
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 3W 光纤耦合激光器
型号:JMW-808-3W-F105

应用领域:

- 材料焊接
- 微加工
- 泵浦源
- 3D打印
- 激光显示
- 激光照明
- AR/VR
- 激光指示
- 医疗等

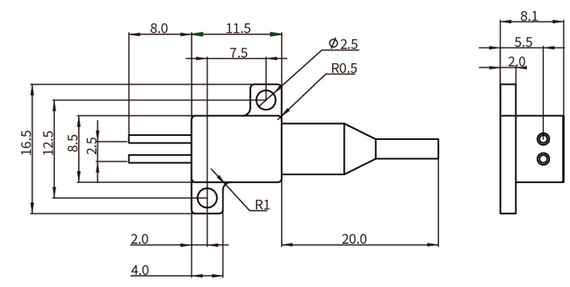


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	3	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
电光转换效率	PE	-	50	-	%
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	1.9	-	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	FC/PC	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 15W 光纤耦合激光器
型号:JMW-808-15W-F200

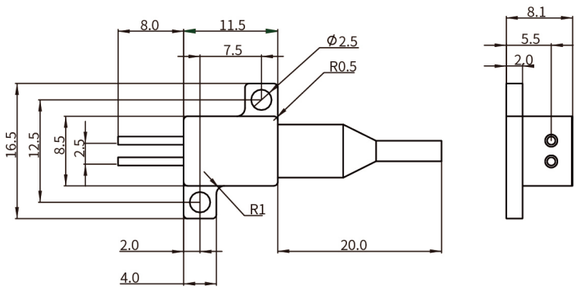
应用领域:

- 材料焊接
- 微加工
- 泵浦源
- 3D打印
- 激光显示
- 激光照明
- AR/VR
- 激光指示
- 医疗等



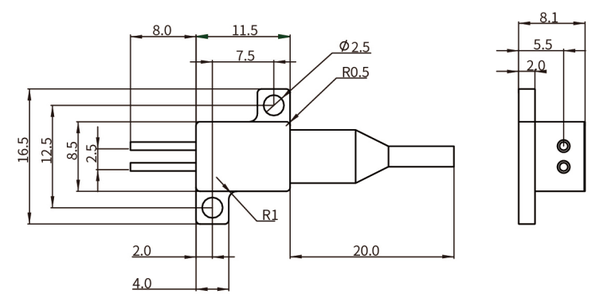
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	13	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
电光转换效率	PE	-	41	-	%
工作电流	Iop	-	15	-	A
工作电压	Vop	-	2.1	-	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

830nm 2.5W 光纤耦合激光器
型号:JMW-830-2.5W-F105



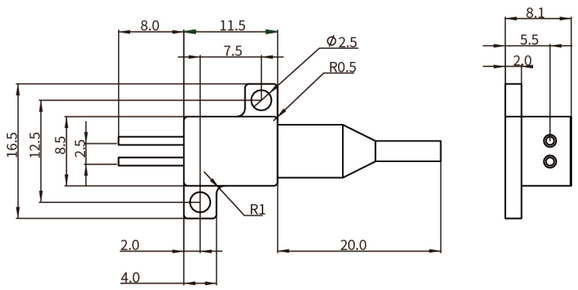
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	2.5	-	W
中心波长	λc	-	830	-	nm
电光转换效率	PE	-	47	-	%
工作电流	Iop	-	2.5	-	A
工作电压	Vop	-	2.1	-	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

940nm 15W 光纤耦合激光器
型号:JMW-940-15W-F105



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	13	-	W
中心波长	λc	-	940	-	nm
电光转换效率	PE	-	40	-	%
工作电流	Iop	-	15	-	A
工作电压	Vop	-	2.2	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

976nm 25W 光纤耦合激光器
型号:JMW-976-25W-F200

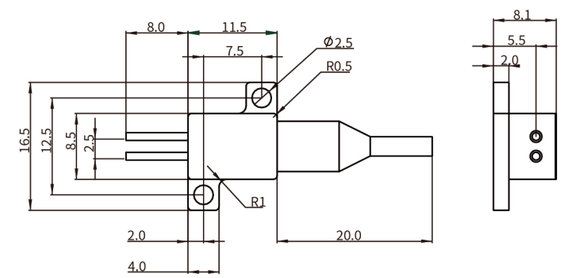


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	21	-	W
中心波长	λc	-	976	-	nm
电光转换效率	PE	-	42	-	%
工作电流	Iop	-	25	-	A
工作电压	Vop	-	2	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

980nm 15W 光纤耦合激光器
型号:JMW-980-15W-F200

应用领域:

- 材料焊接
- 微加工
- 泵浦源
- 3D打印
- 激光显示
- 激光照明
- AR/VR
- 激光指示
- 医疗等

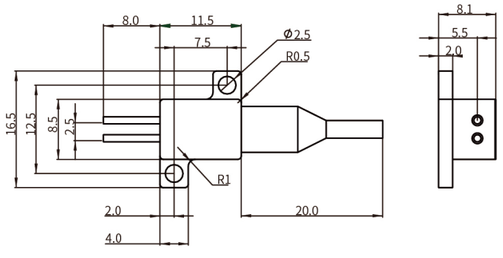


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	13	-	W
中心波长	λc	-	980	-	nm
电光转换效率	PE	-	45	-	%
工作电流	Iop	-	18	-	A
工作电压	Vop	-	1.6	-	V
斜率效率	η	-	0.8	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

1064nm 15W 光纤耦合激光器
型号:JMW-1064-15W-F200

应用领域:

- 材料焊接
- 微加工
- 泵浦源
- 3D打印
- 激光显示
- 激光照明
- AR/VR
- 激光指示
- 医疗等

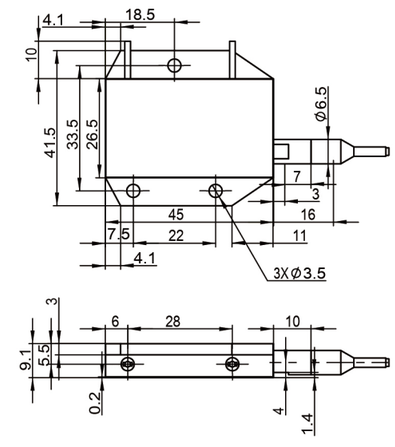


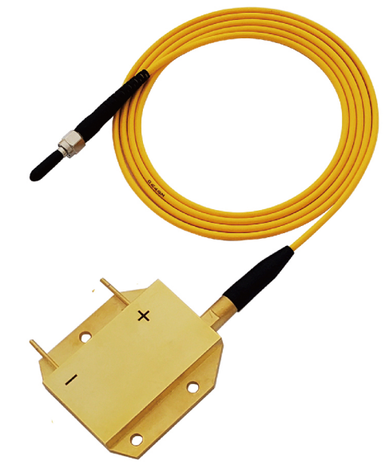
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	13	-	W
中心波长	λc	-	1064	-	nm
电光转换效率	PE	-	42	-	%
工作电流	Iop	-	15	-	A
工作电压	Vop	-	1.6	-	V
斜率效率	η	-	0.8	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 30W 光纤耦合激光器
型号:JMW-808-30W-F200

应用领域:

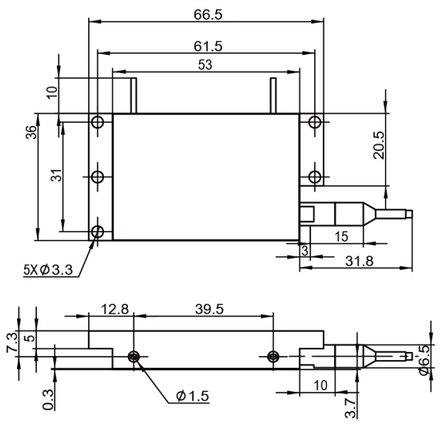
- 泵浦源
- 医疗
- 照明补光
- 材料加工





典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	30	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
电光转换效率	PE	-	50	-	%
工作电流	Iop	-	10	-	A
工作电压	Vop	-	6	-	V
斜率效率	η	-	3.5	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 50W 光纤耦合激光器
型号:JMW-808-50W-F200



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	50	-	W
中心波长	λc	-	808	-	nm
电光转换效率	PE	-	44	-	%
工作电流	Iop	-	10	-	A
工作电压	Vop	-	11.26	-	V
斜率效率	η	-	5.5	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

光学整形系列

FC-1000 COS快轴准直设备

FC-1100 TO快轴准直设备

FC-2000 TO快轴准直设备

老化&寿命测试系列

LC-1000 COS老化设备

LT-1000 TO老化设备(CW)

LT-1100 TO老化设备(Pulse)

表征测试系列

TC-1000 COS全自动测试设备

TT-1000 TO全自动测试设备

TT-1100 TO测试设备(Pulse)